

測定データの処理方法 — 確率誤差と有効数字 —

2011年度版 山梨大・工・MS-D 加藤

1 測定値と確率誤差

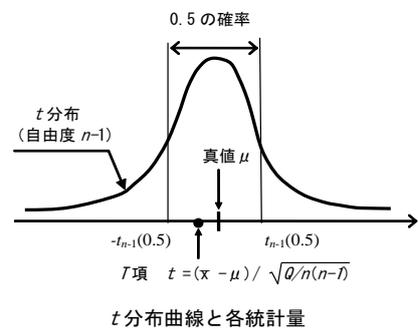
測定という「試行」を「無作為抽出」とみなすと、測定は一種の標本抽出である。「大数の法則」は、知りたい真値が母集団平均 μ であることを述べている。測定値 $x_i (i=1, 2, \dots, n)$ から求めた平均値 \bar{x} を $t = (\bar{x} - \mu) / \sqrt{Q/n(n-1)}$ と標準化した量を t 項と呼ぶ。この時、 t 項は自由度 $n-1$ の t -分布に従うことが知られている。ここに、 Q は平方和である。 t 項の定義式に現れる真値 μ 以外の量は測定により決定できる。従って、標準化された量が出現する範囲を、確率を0.5の範囲に限ることで、真値 μ が存在する範囲を推定することができる。即ち、 t -分布の上方および下方限界を $\pm t_{n-1}(0.5)$ とすると、

$$\bar{x} - t_{n-1}(0.5) \sqrt{\frac{Q}{n(n-1)}} < \mu < \bar{x} + t_{n-1}(0.5) \sqrt{\frac{Q}{n(n-1)}} \quad (1)$$

である。誤差論では、平均値 \bar{x} を最確値とよび

$$\varepsilon = t_{n-1}(0.5) \sqrt{\frac{Q}{n(n-1)}} \quad (2)$$

を確率誤差呼ぶ。係数 $t_{n-1}(0.5)$ は危険率を0.5とした係数であり、その値は次の t -分布表に示すものである。



自由度 ν	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	50	100	∞
$t_{\nu}(0.5)$	1	0.816	0.765	0.741	0.727	0.718	0.711	0.706	0.703	0.700	0.679	0.677	0.675

実際の計算では、平方和 Q を公式

$$Q = \sum_{i=1}^n x_i^2 - \frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^n x_i \right)^2 \quad (3)$$

により求めると計算効率がよい。

2 平均値のデータ数依存

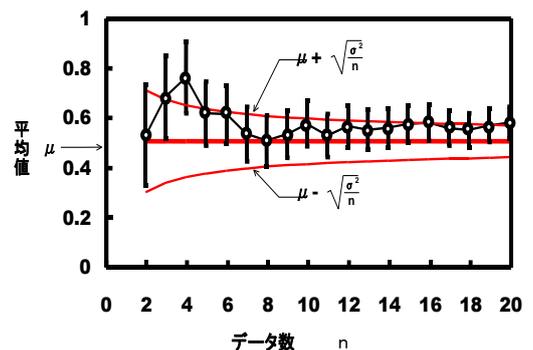
測定データの数を無限個にすると、平均値は真値（母平均）に達するはずである。しかし、実際の測定では有限回数の測定しかできない。では、測定回数を何回にするのが妥当なのだろうか？

この目安を与えるのが右図である。母平均 $\mu=1/2$ 、母分散 $\sigma^2 = 1/12$ の一様分布に従うとして、母平均 μ の区間推定値

$$\mu = \bar{x} \pm t_{n-1}(0.5) \sqrt{\frac{Q}{n(n-1)}}$$

をプロットした。確かに n が大きくなると誤差は小さくなるが $n > 10$ ではその効果は小さい。

[問] データ数 $n=2550$ のとき、平均値のバラツキは何%か。



3 有効数字と誤差を伴った測定値の表現

ある重さ m の最確値が 203.4672g で確率誤差 δm が 0.274g であったとする。この時、 m を次の様に表現する。

$$m = (2.035 \pm 0.003) \times 10^2 \text{ g}$$

先頭は0でない数字をに記す
最後の桁を一致させる
単位を忘れないこと

m の有効数字が 4 桁であり誤差が $3/1000$ であることが直ちに分かる。この表現を標準形という。

4 計算例

ある 2 地点間の距離を測定して次表の様な測定値を得たとする。この距離の最確値と確率誤差を、計算表を用いて求める。計算を容易にするため、仮平均 b とスケール因子 a を用いて測定値を $y_i = (x_i - b)/a$ に変換する。 y_i に関する平均値と \bar{y} 平方和 Q_y は表に示した総和の値①と②を用いて次のように求めることができる。

$$\bar{y} = \frac{1}{3} 0.002 = 0.000667 \text{ (m)}$$

$$Q_y = 20 \times 10^{-6} - \frac{1}{3} 0.002^2 = 18.7 \times 10^{-6} \text{ (m}^2\text{)}$$

x_i と y_i は 1 次変換で結び付けられるので、 x_i に関する平均 \bar{x} と平方和 Q_x は次のように計算できる。

$$\bar{x} = a\bar{y} + b = 7.4706667 \times 10^3 \text{ (m)}$$

$$Q_x = a^2 Q_y = 0.0000187 \times 10^6 \text{ (m}^2\text{)}$$

従って、確率誤差 ε は、 $t_{3,1}(0.5) = 0.816$ を用いると

$$\varepsilon = 0.816 \{ \sqrt{0.0000187 \times 10^6 / 3(3-1)} \} = 0.00144 \times 10^3 \text{ (m)}$$

となる。以上の結果を x の標準形で表現すると次のようになる。

$$x = (7.4707 \pm 0.0014) \times 10^3 \text{ (m)}$$

仮平均 $b=7.470$

スケール因子 $a=10^3$

番号 i	測定値 (m) x_i	$y_i =$ $(x_i - b)/a$	y_i^2
1	7.474×10^3	0.004	16×10^{-6}
2	7.470×10^3	0.000	0×10^{-6}
3	7.468×10^3	-0.002	4×10^{-6}
総和	—	0.002 ①	20×10^{-6} ②

問題 1) 誤差の有効数字を 1 桁とすると、次の標準形の表現は正しくない。正しい形に修正せよ。

$$\begin{array}{ll}
 (3.14159 \pm 0.003) \times 10^3 \text{ mm} & (6.791 \pm 0.972) \times 10^2 \text{ s} \\
 (6.79 \pm 2 \times 10^{-2}) \times 10^3 \text{ mm} & 125674 \pm 20 \text{ g} \\
 (6.791 \pm 0) \times 10^2 \text{ s} & (76.419 \pm 0.006) \times 10^2 \text{ s}
 \end{array}$$

問題 2) 「4.計算例」に示した例で $a=1$ 、 $b=0$ として計算を行え。このとき、妙なことが生じた場合は、その原因について考察せよ。

問題 3) ある部材の寸法を測定して次の 4 つの値を得たとする (単位は cm)。これらのデータから最確値と確率誤差をもとめて標準形で示せ。計算は必ず例に示した計算表を用いて行うこと。

$$2.452 \times 10^{-6} \quad 2.446 \times 10^{-6} \quad 2.450 \times 10^{-6} \quad 2.456 \times 10^{-6}$$